

20 Lacksysteme von zehn Herstellern live testen

Holzwerkstücke mit transparenten und pigmentierten Lacken beschichten

Ablagen für Schreibtischutensilien aus Buche und MDF beschichtet die Venjakob Maschinenbau GmbH während der Ligna in Hannover. An den geplanten Präsentationen nehmen zehn Lackhersteller mit jeweils zwei Wasser basierenden UV-Lacken teil.

Innovative Oberflächentechnologien und neueste Entwicklungen hinsichtlich Qualität, Bearbeitungsgeschwindigkeit, Kostenreduzierung und Umweltfreundlichkeit bilden auf der diesjährigen Ligna, die vom 14. bis 18. Mai 2007 in Hannover stattfindet, einen thematischen Schwerpunkt. Vor diesem Hintergrund hat sich die Venjakob Maschinenbau GmbH dazu entschlossen, die Leistungsfähigkeit und Einsatzmöglichkeiten ihrer Anlagen mit praktischen Vorführungen zu präsentieren. Der Clou dabei ist, dass an den insgesamt fünf Messetagen nicht nur ein Lacksystem appliziert, getrocknet und gehärtet wird, sondern 20 unterschiedliche.

Modularer IR-Trockner

„Wir haben zehn Lackhersteller zu den Vorführungen eingeladen“, berichtet Heiner Schlatter, „und beschichten Holzwerkstücke mit transpa-



Die Ablagen für Schreibtischutensilien bestehen aus Buche und MDF und werden mit unterschiedlichen Lacksystemen beschichtet.

Quelle (Foto und Tabelle): Venjakob

renten und pigmentierten Wasser basierenden UV-Lacken.“ Ziel ist, die Flexibilität der Anlagen, ihre Eignung für die unterschiedlichen Lacksysteme sowie den Wechsel zwischen den Lacksystemen zu demonstrieren.

Die Applikation der Beschichtungssysteme erfolgt mit „VenSpray Duo“, einer Flächenlackieranlage, die u.a. für Verarbeitung von Wasser- und Lösemittellacken ausgelegt, über ein integriertes Lackrückgewinnungssystem verfügt und mit einer Pistolen-schnellwechsellvorrichtung für zwei Farbkreise ausgestattet

ist. Zur Trocknung der beschichteten Holzwerkstücke installiert Venjakob eine Anlage der Produktreihe „VenDry OIR“. Es handelt sich hierbei um einen modular aufgebauten Infrarottrockner, dessen Strahler genau auf die Wellenlänge von Wasser abgestimmt sind und diese schonend von innen erwärmt. Der Abtransport des Wassers erfolgt mit einem nachfolgenden konventionellen Düsen-trockner. Die Anlage ist modular aufgebaut und schnell auf andere Werkstücke, Materialien und/oder Lacke umzurüsten. Die Oberflächenhärtung der Werkstü-

cke erfolgt mit „VenDry UV“. Diese Anlage ist mit Hochleistungs-UV-Lampen ausgestattet und für zwei- und dreidimensionale Werkstücke geeignet. Für Temperatur empfindliche Werkstücke kann sie mit UV-Kaltlichtspiegeln ausgerüstet werden.

Anspruchsvolle Teilegeometrie

Beschichtet werden 30 cm lange Ablagen für Schreibtischutensilien aus Buche (transparenter Lack) und MDF (pigmentierter Lack). Diese Werkstücke verfügen über eine Hohlkehle, Rundungen und scharfe Kanten und stellen aufgrund dieser Geometrie hohe Anforderungen an Lacksysteme und Anlagen. Die Vorführungen finden jeden Tag in Halle 20, Stand B11, statt. Sie werden ab 9.30 Uhr in einem einstündigen Rhythmus - jeweils zur halben Stunde beginnend - durchgeführt. Pro Tag werden Lacksysteme von zwei Lackherstellern - je ein transparenter, ein pigmentierter Lack - appliziert, getrocknet und gehärtet. ■

Jola Horschig, Springe

► Halle 20 Stand B11
Venjakob Maschinenbau GmbH & Co. KG, Vertriebsbüro Süd, Weil im Schönbuch, Heiner Schlatter, Tel. +49 7157 521932, hschlatter@venjakob.de, www.venjakob.de

	9.30 - 13.30 Uhr	13.30 - 18.00 Uhr
Montag, 14. Mai	Arti Holzlacke + Beizen, Wuppertal	Hesse GmbH, Hamm
Dienstag, 15. Mai	Beckers Acroma, Märsta (Schweden)	3H-Lacke, Lackfabrik Hammen GmbH, Hiddenhausen
Mittwoch, 16. Mai	Votteler Lackfabrik GmbH, Korntal-Münchingen	Adler-Werk, Lackfabrik Johann Berghofer GmbH, Schwaz (Österreich)
Donnerstag, 17. Mai	Heidelberger Lackfabrik Rentzsch GmbH, Heidelberg	Plantagchemie GmbH, Detmold
Freitag, 18. Mai	Akzo Nobel GmbH, Köln	Kneho-Lacke GmbH, Horn-Bad Meinberg

Übersicht über die Lackapplikationen auf der Ligna 2007, Halle 20, Stand B 11

Infos im Internet

Über die Ökoeffizienz von wasserbasierenden Holzklarlacken in Verbindung mit UV-Härtung
► www.corporate.basf.com/de/sustainability/oekoeffizienz/projekte - unter Möbelklarlacke

Holzlacke sicher geschützt verarbeiten ► Nr. 13/2006
www.besserlackieren.de/archiv/

Komplexere, dreidimensionale Geometrien lackieren
► Nr. 13/2006
www.besserlackieren.de/archiv/